

CERTIFICAT SYSTÈME COMMUN MASE/France Chimie

N° RA 2025-294

Le Comité de Pilotage MASE Rhône-Alpes certifie le système de management
Sécurité Santé Environnement de la société

MOLINA

Pour les activités suivantes :
Chaudronnerie, tuyauterie et serrurerie industrielle.

Située à :
16 Bis ZI Rhône Vallée Sud - 07250 LE POUZIN - FRANCE

Certification valable à compter du 05/06/2025 jusqu'au 04/06/2028

Le Président de MASE Rhône-Alpes
Pierre CLOUSIER



Le Responsable de l'Entreprise



La liste officielle
des « Entreprises
Certifiées » figure sur le
site : www.mase-asso.fr

FRANCE
CHIMIE

MASE
AMÉLIORER LA PERFORMANCE SSE

Certificat FR25/00000079

Le système de management de

MOLINA SAS

SGS

16 bis Parc Rhône Vallée, 07250 Le POUZIN, FRANCE

a été audité et certifié selon les exigences de

ISO 9001:2015

Pour les activités suivantes

Fabrication de chaudronnerie, tuyauterie et serrurerie industrielle. Livraison installation et interventions de réparation sur ce type d'équipement.

Ce certificat est valable du 19 mars 2025 au 18 mars 2028 et reste valide jusqu'à décision satisfaisante à l'issue des audits de surveillance.

Version 1. Certifié depuis le 19 mars 2025



Autorisé par

Laurent DAHMANI

Business Manager de Business Assurance

SGS INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES

29, avenue Aristide Briand 94110 Arcueil France

t +33 (0)1 41 24 88 88 - <https://www.sgsgroup.fr/>



Ce document est un certificat électronique authentique destiné à l'usage professionnel du Client uniquement. Les versions imprimées du certificat électronique sont autorisées et seront considérées comme copies. Ce document est délivré par la société sous réserve des Conditions Générales SGS pour les Services de Certification disponibles sur [Conditions Générales | SGS](#). Nous attirons votre attention aux clauses contenues sur la limitation de responsabilité, d'indemnisation et de juridiction. Ce document est protégé par le droit d'auteur et toute altération non autorisée, contrefaçon ou falsification du contenu ou de l'apparence de ce document est illégale.



CERTIFICAT EN 1090-1

Conformité du Contrôle de Production Usine
Conformity of the Factory Production Control

N° **FR-1090-A039-1**

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-1090-A039-0**

Date décision de certification le **23/01/2026**
Certification decision date on

L'organisme notifié n° 2541
The notified body n° 2541

IS Certification

certifiée que le contrôle de production usine mis en place par :
certifies that the production factory control developed by:



MOLINA

Adresse : **16 bis Z.I Rhône Vallée Sud**
Adress **07250 Le Pouzin - France**

pour le site de production
for the workshop

Usine couverte **16 bis Parc Rhône Vallée**
Plant covered **07250 Le Pouzin - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 1090-1:2009 + A1:2011
EN 1090-2:2018 + A1:2024 EXC3

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **13/02/2025**
First issue date

Validité à partir du **13/02/2026**
Valid from

Jusqu'au **12/02/2027**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Benjamin DORMOY



CN = DORMOY email = b.
dormoy@isgroupe.com C
= FR O = IS Certification
2026.01.28 09:29:21 +
01'00'

Ce document est établi suivant le système 2+ dans le cadre du Règlement n°305/2011/EU du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 modifié (Règlement Produits de Construction ou RPC).
Ce certificat demeure valide tant que les méthodes d'essai et/ou les exigences de contrôle de la production en usine de la norme harmonisée, utilisées pour évaluer la performance des caractéristiques déclarées, ne changent pas, que le produit et les conditions de fabrication ne sont pas modifiées de manière significative.

This document is established according to system 2+ in the context of the Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 amended (Construction Product Regulation or CPR).
This certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.



Siège social :
45 Rue des 3 Sœurs - 93420 VILLEPINTE
RCS BOBIGNY B 799 395 710
Tél. 01 49 90 36 00 - Fax 01 49 90 36 72 - www.isgroupe.com



Accréditation N°5-0551,
Portée disponible sur
www.cofrac.fr

Annexe Technique du certificat N° FR-1090-A039-1

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION
CERTIFICATION PROGRAM

EN 1090-1: 2009 A1:2011, PE CERTIF 01 (*), PE CERTIF 02 (*)
(*) version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur www.isgroupe.com
applicable French version is available on demand, the last version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER

N° sur registre européen (www.joincert.eu): **00110**
Registration number on European EN1090 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts Products covered	Fabrication de structures métalliques en acier. Manufacturing of steel metal structures.
Méthode de marquage CE CE marking method	ZA 3.3 et ZA 3.4 (cf. EN 1090-1, Annexe/Annex ZA)

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Conception Calculation	Méthode 2 et 3a / Method 2 & 3a (cf. EN 1090-1, table A.1)
Production Production	Tolérances géométriques, Fixations mécaniques, Coupage, Perçage, Soudage. Geometrical tolerances, Mechanical fasteners, Cutting, Holing, Welding.
Intervalle de surveillance Surveillance interval	1 an(s) / 1 year(s).
Commentaires : / Comments	

SOUDAGE WELDING

Assimilé au certificat de Soudage tel que mentionné au tableau B1 de l'EN 1090-1.
Assimilated to the Welding certificate such as mentioned in, table B1 of EN 1090-1.

Plage de certification Range of certification

Procédés de soudage Welding process (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux Material group according (selon /referred to ISO/TR 15608)	Commentaires Comments
135	1.1 - 1.2	BW – FW – Piquage > 60°
141	1.1 - 1.2 - 8.1	BW – FW – Piquage > 60°

Coordination en soudage Welding coordination

Fonction en coordination Position in welding coordination	NOM Prénom SURNAME Name	Niveau Level	Né le Born
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Externe / External)	PERDAEMS Richard	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE	1999

Commentaires : /
Comments

CERTIFICAT EN 1090-1

Conformité du Contrôle de Production Usine
Conformity of the Factory Production Control

N° **FR-1090-A03A-1**

Date décision de certification le **23/01/2026**
Certification decision date on

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-1090-A03A-0**

L'organisme notifié n° 2541
The notified body n° 2541

IS Certification

certifiée que le contrôle de production usine mis en place par :
certifies that the production factory control developed by:



MOLINA

Adresse : **16 bis Z.I Rhône Vallée Sud**
Adress **07250 Le Pouzin - France**

pour le site de production
for the workshop

Usine couverte **16 bis Parc Rhône Vallée**
Plant covered **07250 Le Pouzin - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 1090-1:2009 + A1:2011 EN 1090-3:2019 EXC3

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **13/02/2025**
First issue date

Validité à partir du **13/02/2026**
Valid from

Jusqu'au **12/02/2027**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Benjamin DORMOY

CN = DORMOY email =
b.dormoy@isgroupe.

com C = FR O = IS

Certification

2026.01.28 09:30:18 +
01'00'



Ce document est établi suivant le système 2+ dans le cadre du Règlement n°305/2011/EU du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 modifié (Règlement Produits de Construction ou RPC).
Ce certificat demeure valide tant que les méthodes d'essai et/ou les exigences de contrôle de la production en usine de la norme harmonisée, utilisées pour évaluer la performance des caractéristiques déclarées, ne changent pas, que le produit et les conditions de fabrication ne sont pas modifiées de manière significative.

This document is established according to system 2+ in the context of the Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 amended (Construction Product Regulation or CPR).
This certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.



Siège social :
45 Rue des 3 Sœurs - 93420 VILLEPINTE
RCS BOBIGNY B 799 395 710
Tél. 01 49 90 36 00 - Fax 01 49 90 36 72 - www.isgroupe.com



Accréditation N°5-0551,
Portée disponible sur
www.cofrac.fr

Annexe Technique du certificat N° FR-1090-A03A-1

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION
CERTIFICATION PROGRAM

EN 1090-1: 2009 A1:2011, PE CERTIF 01 (*), PE CERTIF 02 (*)
(*) version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur www.isgroupe.com
applicable French version is available on demand, the last version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER

N° sur registre européen (www.joincert.eu): **00111**
Registration number on European EN1090 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Fabrication de structures métalliques en aluminium. <i>Manufacturing of aluminum metal structures.</i>
Méthode de marquage CE <i>CE marking method</i>	ZA 3.3 et ZA 3.4 <i>(cf. EN 1090-1, Annexe/Annex ZA)</i>

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Conception <i>Calculation</i>	Méthode 2 et 3a / Method 2 & 3a <i>(cf. EN 1090-1, table A.1)</i>
Production <i>Production</i>	Tolérances géométriques, Fixations mécaniques, Coupage, Perçage, Soudage. <i>Geometrical tolerances, Mechanical fasteners, Cutting, Holing, Welding.</i>
Intervalle de surveillance <i>Surveillance interval</i>	1 an(s) / 1 year(s).
Commentaires : / <i>Comments</i>	

SOUDAGE WELDING

Assimilé au certificat de Soudage tel que mentionné au tableau B1 de l'EN 1090-1.
Assimilated to the Welding certificate such as mentioned in, table B1 of EN 1090-1.

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage <i>Welding process</i> (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux <i>Material group according</i> (selon /referred to ISO/TR 15608)	Commentaires <i>Comments</i>
131	22 - 23	BW – FW

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Externe / External)	PERDAEMS Richard	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE	1999

Commentaires : /
Comments